



*ROMA SERVIZI PER LA MOBILITA' S.r.l.*

---

## *PROVVEDIMENTO DELL'AMMINISTRATRICE DELEGATA*

**N° 33 del 23 novembre 2022**

**OGGETTO:** GARA EUROPEA A PROCEDURA TELEMATICA APERTA, AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DI CUI AGLI ARTT. 58 E 60 DEL D. LGS. N. 50/2016 E SS. MM. II. E 2, COMMA 2, DEL D.L. 16 LUGLIO 2020 N. 76 - CONVERTITO CON MODIFICHE NELLA LEGGE 11 SETTEMBRE 2020 N. 120, MODIFICATO CON LEGGE N. 108/2021 -, PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI UPGRADE E MANUTENZIONE TRIENNALE DEI PRODOTTI GOOGLE WORKSPACE.

Premesso

che Roma servizi per la Mobilità S.r.l. (di seguito RSM) utilizza da sempre - per le proprie attività lavorative e per l'adempimento del fine essenziale della sua *mission* istituzionale - la piattaforma Google, perché è in grado di fornire ai propri utenti, collaboratori e dipendenti, una serie di servizi difficilmente rinvenibili sul mercato alle medesime condizioni di efficienza e funzionalità;

OGGETTO: GARA EUROPEA A PROCEDURA TELEMATICA APERTA, AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DI CUI AGLI ARTT. 58 E 60 DEL D. LGS. N. 50/2016 E SS. MM. II. E 2, COMMA 2, DEL D.L. 16 LUGLIO 2020 N. 76 - CONVERTITO CON MODIFICHE NELLA LEGGE 11 SETTEMBRE 2020 N. 120, MODIFICATO CON LEGGE N. 108/2021 -, PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI UPGRADE E MANUTENZIONE TRIENNALE DEI PRODOTTI GOOGLE WORKSPACE.

---

che, di fatto, i vantaggi determinati dall'utilizzo di detta piattaforma Google si configurano principalmente nella possibilità per gli utenti di accedere ad una molteplicità di servizi e prodotti di *collaboration* che vanno dalla posta elettronica di Gmail, alle riunioni via Meet, al Calendar per la gestione della propria agenda e al pacchetto di software quali Fogli, Presentazioni e Documenti che assicurano una *user experience* completa ed online;

che, è necessario procedere all'upgrade ed alla manutenzione triennale dei prodotti Google Workspace, in quanto il contratto in essere con l'attuale fornitore avrà termine il 10.01.2023;

che, stante il carattere strategico ormai assunto dalla piattaforma Google, l'utilizzo della quale è divenuto essenziale ed imprescindibile nella gestione delle attività lavorative in seno alla RSM, è necessario che i suddetti servizi siano forniti esclusivamente da soggetti che operino sul mercato quali Google Premier Partner, in quanto offrono garanzia di maggiore affidabilità rispetto ad altre tipologie di Partner; infatti, la competente Direzione Centrale della Mobilità (di seguito DCEM) evidenzia, con email del 06/10/2022, in atti, che a differenza del badge Google Partner, il badge Premier Google Partner è assegnato solo ad aziende che al suo interno abbiano più consulenti certificati e che soddisfino elevati requisiti di spesa e di rendimento;

che, conseguentemente, con nota prot. n. 0078076 del 14/11/2022, in atti, la suindicata Direzione DCEM, ha trasmesso all'Ufficio Legale, Societario, Gare e Contratti la prevista Scheda Istruttoria tecnica, prot n. 60309 del 14/09/2022, provvista del visto di validazione dell'Amministratrice Delegata del 15/09/2022 - nonché il Capitolato Speciale d'Appalto, propedeutico all'indizione della gara d'appalto, tutti in atti;

OGGETTO: GARA EUROPEA A PROCEDURA TELEMATICA APERTA, AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DI CUI AGLI ARTT. 58 E 60 DEL D. LGS. N. 50/2016 E SS. MM. II. E 2, COMMA 2, DEL D.L. 16 LUGLIO 2020 N. 76 - CONVERTITO CON MODIFICHE NELLA LEGGE 11 SETTEMBRE 2020 N. 120, MODIFICATO CON LEGGE N. 108/2021 -, PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI UPGRADE E MANUTENZIONE TRIENNALE DEI PRODOTTI GOOGLE WORKSPACE.

---

che il contratto da affidare avrà ad oggetto l'upgrade e la manutenzione triennale di n. 460 licenze Workspace Enterprise ed una durata di tre anni, secondo le indicazioni e prescrizioni di cui al Capitolato Speciale in atti;

che l'importo a base di gara, soggetto a ribasso, è stato quantificato in € 290.000,00, IVA ed altri oneri di legge esclusi;

che, come risulta anche dalla citata Scheda Istruttoria tecnica, la allocazione e ripartizione annuale dei costi nel Bilancio di RSM è la seguente:

- Anno 2023: € 96.666,66;
- Anno 2024: € 96.666,67;
- Anno 2025: € 96.666,67.

che il codice CUI della commessa è S10735431008202200013;

che, le attività sono tutte tra loro strettamente connesse e correlate, pertanto non consentono la suddivisione dell'appalto in lotti funzionali, non essendo tecnicamente possibile individuare una parte realizzabile in via autonoma, senza pregiudizio per l'efficacia e la razionalità complessiva dei servizi, né in lotti prestazionali, per l'unicità della categoria dei servizi interessati, ai sensi dell'art. 51 del Codice;

che, in ordine ai requisiti di partecipazione, gli operatori economici dovranno:

- ✓ rispettare le condizioni di cui all'articolo 80 del Codice (motivi di esclusione);
- ✓ possedere, a norma dell'articolo 83 del Codice, il requisito di idoneità professionale consistente nell'iscrizione al relativo registro tenuto dalla Camera di Commercio Industria, Artigianato e Agricoltura - ovvero nel registro professionale dello Stato di residenza, se provenienti da altri Paesi dell'Unione Europea senza residenza in Italia - da cui risulti che l'operatore svolge per attività coerenti con quelle oggetto del presente appalto;

OGGETTO: GARA EUROPEA A PROCEDURA TELEMATICA APERTA, AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DI CUI AGLI ARTT. 58 E 60 DEL D. LGS. N. 50/2016 E SS. MM. II. E 2, COMMA 2, DEL D.L. 16 LUGLIO 2020 N. 76 - CONVERTITO CON MODIFICHE NELLA LEGGE 11 SETTEMBRE 2020 N. 120, MODIFICATO CON LEGGE N. 108/2021 -, PER L’AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI UPGRADE E MANUTENZIONE TRIENNALE DEI PRODOTTI GOOGLE WORKSPACE.

---

- ✓ essere certificati quali Premier Partner Google;

che, in merito ai criteri di selezione delle offerte, si è previsto di aggiudicare la gara utilizzando il criterio del minor prezzo, ai sensi dell’art. 95 comma 4 lettera b), in quanto l’affidamento di che trattasi ha caratteristiche standardizzate e definite dal mercato;

che il contratto che sarà stipulato con l’aggiudicatario conterrà le penali indicate nel Capitolato Speciale - paragrafo 8 - parte integrante del presente Provvedimento;

che i pagamenti e le anticipazioni saranno effettuati, a norma di legge, con le modalità specificate nel Capitolato Speciale – paragrafo 9, parte integrante del presente Provvedimento e nei termini concordati con l’appaltatore in sede contrattuale.

Considerato

che, ai fini dell’affidamento dell’appalto di che trattasi, occorre indire una procedura aperta di cui agli artt. 60 e 58 del Codice, ai sensi dell’art. 2, comma 2, del D.L. n. 76/2020 - convertito con Legge n. 120/2020, modificato con legge 108/2021 –, tra gli operatori in possesso dei requisiti prescritti, che presenteranno offerta, a seguito della pubblicazione del Bando di Gara sulla Gazzetta Ufficiale dell’Unione Europea e su quella della Repubblica Italiana, nonché sulla piattaforma informatica del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, sul sito informatico societario e per estratto su due quotidiani a diffusione nazionale e su due quotidiani a diffusione locale, alle condizioni e prescrizioni contenute nel Bando di Gara, nel Disciplinare di Gara e nel Capitolato Speciale;

che la gara sarà interamente gestita sul Sistema telematico di acquisto di RSM, accessibile all’indirizzo [www.eproc.romamobilita.it](http://www.eproc.romamobilita.it) (nel seguito, anche “Sistema”), ai sensi dell’art. 58 del Codice;

OGGETTO: GARA EUROPEA A PROCEDURA TELEMATICA APERTA, AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DI CUI AGLI ARTT. 58 E 60 DEL D. LGS. N. 50/2016 E SS. MM. II. E 2, COMMA 2, DEL D.L. 16 LUGLIO 2020 N. 76 - CONVERTITO CON MODIFICHE NELLA LEGGE 11 SETTEMBRE 2020 N. 120, MODIFICATO CON LEGGE N. 108/2021 -, PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI UPGRADE E MANUTENZIONE TRIENNALE DEI PRODOTTI GOOGLE WORKSPACE.

---

che le condizioni di gara, compresa la modalità di aggiudicazione e quelle contrattuali, rispettano tutti i principi di imparzialità, parità di trattamento e trasparenza.

Preso atto

di tutto quanto riportato nella menzionata Scheda Istruttoria Tecnica allegata alla proposta e validata dall'Amministratrice Delegata il 14/09/2022, inclusa tutta la documentazione facente parte integrante della stessa, nonché nella succitata nota del 14/11/2022 della DCEM;

delle premesse e delle considerazioni, così come sopra esposte, nell'istruttoria tecnica dall'Ing. Luca Avarello - responsabile della DCEM;

delle ulteriori considerazioni esposte nell'istruttoria amministrativo-procedurale dalla responsabile dell'Ufficio legale, Societario, Gare e Contratti, Sabrina Cornacchia;

della sottoestesa annotazione contabile del responsabile ad interim della Direzione Amministrativa, Angelo Marinetti, in ordine alla regolarità contabile e alla copertura della spesa;

della verifica di legittimità da parte della responsabile dell'Ufficio Legale, Societario, Gare e Contratti, Sabrina Cornacchia;

della verifica di conformità del responsabile ad interim della Direzione Compliance e Risk Management, Angelo Marinetti;

visto l'art. 20 dello Statuto;

vista la deliberazione di Roma Servizi per la Mobilità S.r.l. n. 11 del 30 marzo 2022

OGGETTO: GARA EUROPEA A PROCEDURA TELEMATICA APERTA, AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DI CUI AGLI ARTT. 58 E 60 DEL D. LGS. N. 50/2016 E SS. MM. II. E 2, COMMA 2, DEL D.L. 16 LUGLIO 2020 N. 76 - CONVERTITO CON MODIFICHE NELLA LEGGE 11 SETTEMBRE 2020 N. 120, MODIFICATO CON LEGGE N. 108/2021 -, PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI UPGRADE E MANUTENZIONE TRIENNALE DEI PRODOTTI GOOGLE WORKSPACE.

---

l'Amministratrice Delegata

dispone

- di autorizzare l'indizione di una gara europea a procedura telematica aperta, ai sensi del combinato disposto di cui agli artt. 58 e 60 del D. Lgs. n. 50/2016 e ss. mm. ii. e 2, comma 2, del D.L. 16 luglio 2020 n. 76 - convertito con modifiche nella legge 11 settembre 2020 n. 120, modificato con legge n. 108/2021 -, per l'affidamento del servizio di upgrade e manutenzione triennale dei prodotti Google Workspace, per le ragioni, gli importi e alle condizioni riportati in narrativa;
- di approvare espressamente, ai sensi dell'art. 32, comma 2, del D. Lgs. n. 50/2016, gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte, nei termini esposti in narrativa.

L'importo di spesa complessivo risulta pari ad **€ 290.000,00** (IVA ed altri oneri di legge esclusi).

Ai fini dell'imputazione dei costi e della loro relativa ripartizione annuale, il costo di che trattasi sarà così attribuito:

- Anno 2023: € 96.666,66
- Anno 2024: € 96.666,67
- Anno 2025: € 96.666,67.

I costi dovranno esser previsti nei relativi Bilanci Previsionali.

L'Amministratrice Delegata  
(Anna Donati)