

**Roma Servizi per la Mobilità S.r.l.**

**AVVISO DI PROROGA TERMINI**

**PROCEDURA NEGOZIATA - LETTERA INVITO PROT. N. 33944 DEL 7.8.2020**

OGGETTO: Procedura negoziata, sotto soglia comunitaria, per la progettazione esecutiva e l'esecuzione delle opere di completamento civile e impiantistico del parcheggio Annibaliano della linea B1 della Metropolitana di Roma. **CIG: 83962905B2 – CUP: E84J18000270006 – CUI: L02438750586202000439.**

In adesione alla richiesta di proroga dei termini di scadenza per la presentazione delle offerte, si ritiene di spostare la scadenza fissata nella lettera d'invito – par. 7 - di una settimana. Pertanto il concorrente dovrà caricare l'offerta digitale sul Sistema telematico di acquisto entro e **non oltre le ore 12 (ora italiana) del giorno 10/09/2020** (in luogo del 03/09/2020) e le offerte saranno aperte alle ore 10.00 (ora italiana) del giorno 11/09/2020 (in luogo del 04/09/2020).

**Il responsabile del procedimento**  
**Fase affidamento**  
**(Avv. Sabrina Cornacchia)**